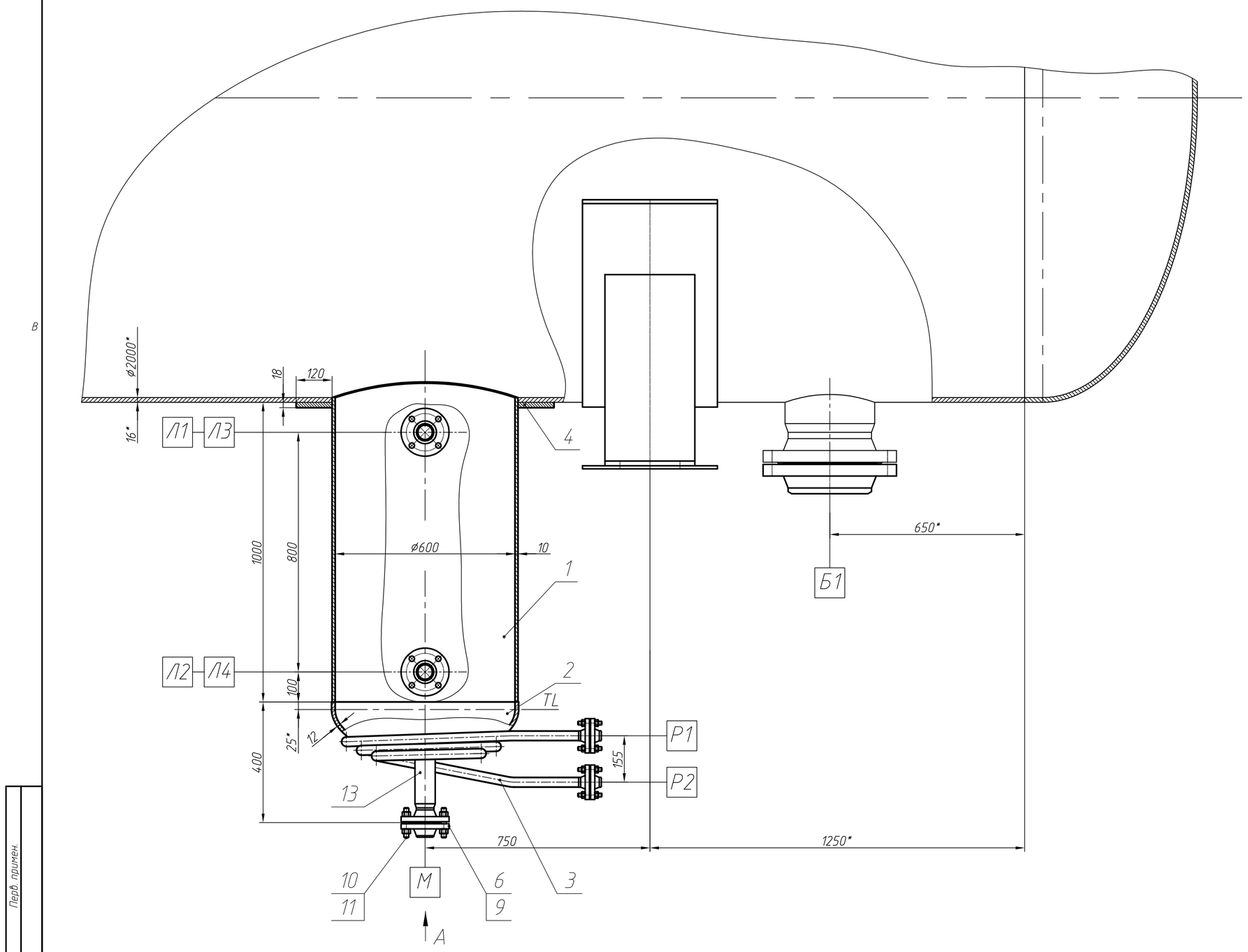


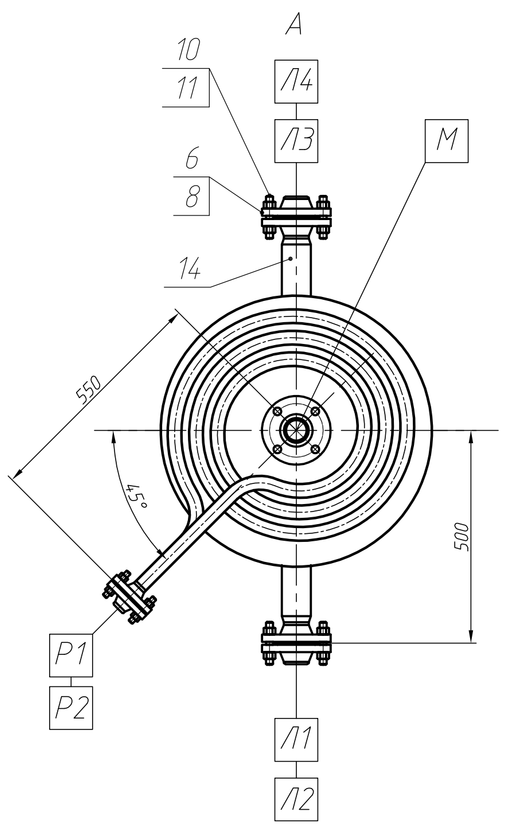


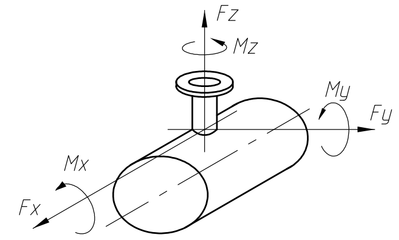
Таблица 2 – Таблица штуцеров и люков

Обозначение	Наименование	Кол	Диаметр номинальный DN, мм	Давление номинальное PN, МПа	Тип уплотнительной поверхности штуцера
Б1	Выход продукта (сущ.)	1	250	4,0	впадина
Л1–Л4	Для уровнемера	4	50	4,0	впадина
М	Выход воды	1	50	4,0	выступ
Р1	Вход теплоносителя	1	25	4,0	соед. выступ
Р2	Выход теплоносителя	1	25	4,0	соед. выступ

Таблица 3 – Допускаемые внешние нагрузки на штуцеры аппарата от трубопроводов

Диаметр условный (обозначение)	Усилие, кН			Моменты, кН·м		
	Fx	Fy	Fz	Mx	My	Mz
50 (М)	0,9	0,9	1,2	0,2	0,2	0,3

Схема приложения внешних нагрузок от трубопроводов



ВНИИНЕФТЕМАШ
СОГЛАСОВАНО
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
Подпись

Таблица 1 – Техническая характеристика

Параметры		Значения	
		корпус	отстойник
Давление, МПа	рабочее, не более	1,2	
	расчетное	1,6	
	расчетное наружное	–	
	пробное при гидравлическом испытании	2,0	
Температура, °С	рабочая среды, не более	100	
	расчетная	100	
	расчетная при наружном давлении	–	
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 40	
Характеристика среды	Состав среды	Пропан-бутановая фракция	Пропан-бутановая фракция, вода
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007–76	3	
	Группа среды по ТР ТС 032/2013	1	
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5–2002, ГОСТ 30852.11–2002	IIA–T2, IIB–T3	
	Парциальное давление H2S, кПа (абс.)	17	
	Кислотность среды, pH	<7	
	Пожароопасность	Да	
Вместимость, м³		20	0,3
Теплоизоляция		Нет	Да
Прибавка на коррозию, мм		3	
Термообработка		Да	
Змеевик обогрева	Состав среды	Теплофикационная вода	
	Давление расчетное, МПа	1,6	
	Температура расчетная, °С	135	
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630–2012		1	
Категория сосуда по ТР ТС 032/2013		2	
Категория аппарата по СТО 00220575.063–2005		III	
Масса отстойника аппарата, кг	пустого	230**	
	в рабочем состоянии	480**	
	при гидроиспытании	570**	
Назначенный срок службы отстойника, лет		20	
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более		1000	
Условия эксплуатации	Категория размещения по ГОСТ 15150–69	1	
	Сейсмичность района установки аппарата, балл, не более	6	
	Средняя температура наиболее холодной пятидневки (с обеспеченностью 0,98), не ниже, °С	минус 34	
	Ветровой район установки аппарата по СП 20.13330.2011	I	

** Уточняется при рабочем проектировании.

7. В объем поставки входят:
   - запасные прокладки – 3 комплекта для каждого фланцевого соединения;
   - запасные крепежные детали (шпильки, гайки) – 20% от общего количества на аппарате, но не менее 4-х комплектов (шпилька + две гайки) для каждого типоразмера крепежа.
8. Отстойник снаружи теплоизолируется силами Заказчика. Конструкция и расположение деталей для крепления теплоизоляции принимается по ГОСТ 17314–81.
9. Днище отстойника оснащается змеевиком по типу: устройство и крепление 6–275–3 АТК 24.218.07–90.
10. Фланцы штуцеров и ответные фланцы изготовить из поковок IV гр. по ГОСТ 8479–70.
11. Штуцер Е1 заглушить.
12. При проведении режима пропарки не допускать образование вакуума.
13. Выполнить термообработку отстойника и сварного шва врезки в емкость.
14. * Размеры для справок.

Технические требования

1. Чертёж смотреть совместно со следующими документами: паспорт сосуда, работающего под давлением, регистрационный № 30892. Емкость поз. Е-3 заводской № 620005 и опросный лист на отстойник рефлюксной емкости Е-3, 18855-11/4-ТХ-ОЛ.
2. Изготовление, контроль, испытание и приемка аппарата должны производиться в соответствии с требованиями "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" ГОСТ Р 52630–2012, СТО 00220575.063–2005 и настоящим проектом.
3. При реконструкции рефлюксной емкости поз. Е-3 выполняется врезка отстойника воды.
4. Сварка корпуса отстойника, вварка штуцеров в соответствии с технологией предприятия-изготовителя.
5. Днище эллиптическое выполнить в соответствии с ГОСТ 6533–78.
6. Высота цилиндрической части отстойника при поставке должна быть не менее 1085 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
1	Зам.	б/н		03.2016	
Разраб.		Петрова		02.2016	
Пров.		Таченов		02.2016	
Т.контр.					
Рук.		Салов		02.2016	
Н.контр.		Кончикова		02.2016	
Утв.		Головачев		02.2016	

ОАО "Славнефть-ЯНОС"
Цех №1. Установка АВТ-4

Е-3.00.00.000 ВО

Модернизация рефлюксной емкости Е – 3. Врезка отстойника.
Чертеж общего вида

Лит.	Масса	Масштаб
Т	см табл 1	1:10
Лист	Листов 1	

АО "ВНИИНЕФТЕМАШ"

Копировал
Формат А1

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл. 19670.2

Копия документа является собственностью ОАО "ВНИИНЕФТЕМАШ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия